

# Toleranzangaben

Es gelten ausschließlich die werkseigenen Toleranzangaben der SEGRO® Biegetechnik. Die Profile werden nach den unten stehenden Toleranzangaben gefertigt, soweit zwischen dem Kunden und der SEGRO® Biegetechnik nichts anderes vereinbart wurde. Die Toleranz wird im Wesentlichen von Formstabilität und Beschaffenheit des Materials beeinflusst, so dass Profile durch den Versand oder unachtsame Handhabung verformt werden können.

Im Bogenbereich wird eine Querschnittsverformung stattfinden. Auch verändert sich die Wandstärke der Profile durch den Biegeprozess.

Beim Biegeprozess wird primär die Stichhöhe als lineare Maßeinheit angewandt. Die unten im Folgenden genannten Toleranzen beziehen sich darauf.

## Bei der SEGRO® Biegetechnik gelten für Profilbiegearbeiten folgende Toleranzen:

Bogenbreite 4000 – 6000 mm	Prüfsehne = Bogenbreite /3
Bogenbreite 2000 – 4000 mm	Prüfsehne = Bogenbreite /2
Bogenbreite < 2000 mm	nächstmögliche Prüfsehne

## Toleranzklassen der Stichhöhe:

Prüfsehne = 2	800 mm	1000 mm	1200 mm	1500 mm	2000 mm
Genauigkeit	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 4 mm	± 4 mm

## Toleranzklassen bei Bogenelementen:

Bogenelemente	Länge	± 4 mm	Breite	± 4 mm
---------------	-------	--------	--------	--------